



Název reference: Montážní linka dílců pro přední panel automobilů

Dodavatel: ELVAC a.s.

Zákazník: Valeo

Segment trhu: Automobilový průmysl

Rok realizace: 2006

Úvodní text:

Jsme přesvědčeni, že jsme tuto zakázku získali, mimo jiné i tím, že jsme nabídli velmi zajímavé řešení. Jednalo se o to, že části, ze kterých se skládá přední panel aut, jsou u různých typů aut rozdílné a rozmanité. Přišli jsme s originálním řešením, které umožňuje zalisovat a kompletovat tyto dílce, a to i s novým rozmístěním dílců na podkladové části, do které se jednotlivé díly lisují.

Popis aplikace:

Z hlediska obsluhy i množství pracovních míst linky je pracoviště „jednoduché“. Z levé strany obsluze přijíždí po dopravníku zakládací deska, do které obsluha umístí, dle výrobního plánu, požadované komponenty k nalisování a montáži. Následně dojde ke kontrole, zdali je vše umístěno na správných pozicích a jsou-li komponenty umístěny správně. Pokud je vše v pořádku, linka provede požadované operace, z nichž nejdůležitější je správné lisování komponent na nosnou část. Na dalším pracovišti potom dochází ke kontrole správnosti a vyjmutí zkompletovaného dílu z linky. Zakládací přípravek potom po válečkovém dopravníku jede dále a vrací se zpátky na první pracoviště. Vše se opakuje.

Použité produkty a technologie:

Rám stroje byl sestaven z dílů ITEM firmy HABERKORN ULMER. Řídicí systém byl použit od firmy SIEMENS typ SIMATIC, operátorský panel téhož výrobce. Pro vizualizaci byla použita zobrazovací jednotka SAMSUNG. Válečkové dopravníky byly použity naší konstrukce a výroby. Čidla od firmy SICK.

Řešením ELVAC a.s. získal zákazník tyto přínosy:

Zákazník zvláště vyzdvihuje variabilnost linky a možnost pružně přestavět linku na jiné typy panelů. Vše za použití inteligentně zpracovaného výměnného nářadí. Zvýšila se produktivita práce, stoupla a zkvalitnila se kontrola při montáži.

Foto:



