



Název reference: Jednoúčelový stroj na montáž termoxpanzních ventilů do klimatizačních jednotek os.aut

Dodavatel: ELVAC a.s.
Zákazník: Fujikoki Czech s.r.o.
Segment trhu: Automotiv
Rok realizace: 2009

Úvodní text:

Firma ELVAC a.s. vyhrála výběrové řízení na dodávku poloautomatického, tj. automatizovaného montážního pracoviště, na kompletaci klimatizačních ventilů pro různé typy automobilů.

Toto pracoviště mělo být zařazeno do stávající linky, která prováděla další kompletace na ventilech a rovněž jejich testování. Proto jsme museli zohlednit stávající řešení, dispoziční řešení, a další zadávací podmínky.

Popis aplikace:

Do JUS vstupuje 8 komponent, ze kterých se kompletuje část termoexpanzního ventilu. Vstupy jsou dávkovány a orientovány automaticky, a to vibračními podavači a třídiči. Pracoviště se skládá z 5-ti sekcí a dopravníků. Každá sekce se dále ještě dělí na několik dalších podsekcí. V rámci činnosti stroje je zajišťována kontrola správného namontování některých dílů a kontrola rozměrové přesnosti jednotlivých namontovaných komponent dle certifikované metodiky kompletace. Po kompletaci vystupuje termoexpanzní ventil dopravníkem k další montáži na jiném JUS. Pracovní cyklus stroje je 6 vteřin.

Použité produkty a technologie:

Rám stroje byl sestaven z dílů ITEM firmy HABERKORN ULMER a svařence. Řídicí systém byl použit od firmy MITSUBISHI. Operátorský panel byl značky KEYENCE. Kamerový systém firmy OMRON. Pneumatické válce firmy SMC. Senzory laserové, optické a indukční firmy OMRON a KEYENCE. Diagnostické jednotky pro vyhodnocování rozměrové přesnosti firmy OMRON. Otočné stoly WEISS.

Řešením ELVAC a.s. získal zákazník tyto přínosy:

Zákazník zvláště vyzdvihuje provedení linky a finální design linky.



Foto:

