

Předmětem zakázky je dodání komplexního řešení monitoringu výrobních hal firmy VELUX SK. Převážně se jedná o zobrazování alarmových hlášení na LED panelech, zobrazování informací o stavu produkce a v neposlední řadě využití inteligentních kamer k rozpoznávání jednotlivých produktů.

Řešení

Pro monitorování výroby v jednotlivých halách jsou využity zobrazovací zařízení založené na LED technologii. U každé linky je umístěna sestava 2 LED panelů. První panel slouží k zobrazování chybových stavů na lince. Na druhém panelu se zobrazují hodnoty z výroby (plán výroby, počet vyrobených kusů apod.). Každá linka se skládá z 8 pracovišť, u kterých jsou umístěny switchpacky. Switchpack obsahuje 4 tlačítka pro hlášení poruch na lince. Každé tlačítko je barevně odlišeno, toto barevné odlišení koresponduje s barevnými sekcemi na LED panelu. Dále switchpacky obsahují tlačítko pro spuštění světelné a zvukové signalizace. Switchpacky jsou připojeny přes switch do řídicího počítače, který vyhodnocuje stisky tlačítek a pokud došlo ke stisku tlačítka, zobrazí příslušnou sekci na LED panelu. Celý systém lze konfigurovat přes webové rozhraní. Přístup k tomuto webovému rozhraní je řešen přes IP adresu řídicího počítače pro danou linku.



Přínosy

Hlavním přínosem systému je zkvalitnění a zrychlení produkce výrobků. Další přínos je rychlá a jasná reakce na vyskytnutý problém, který vznikne na výrobní lince. Systém taktéž hlídá rychlost, s jakou jsou produkty vyráběny, tak aby byl plněn plán. Další nespornou výhodou je možnost analyzování poruch z uložených záznamů.

Použité produkty a technologie

- 5 ks ... LED panel 192 × 160 typ PH10 – červená, žlutá, modrá, zelená barva – složený displej
- 5 ks ... LED panel 128 × 160 typ PH10 – červená barva
- 3 ks ... LED panel 96 × 128 typ PH10 – červená barva
- 4 ks ... Switch Moxa 24 ports
- 5 ks ... Control Unit Single

