

MECHATRONIKA

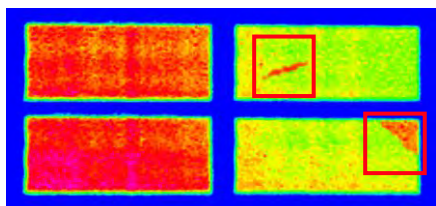
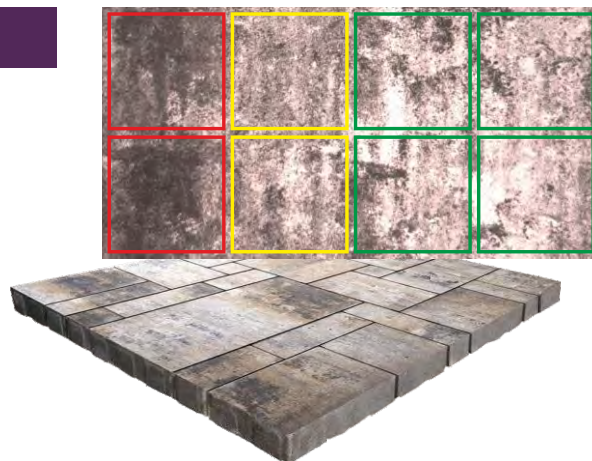
APLIKACE STROJOVÉHO VIDĚNÍ

ELVAC

www.elvac.eu

INSPEKCE ROZLOŽENÍ JEDNOTLIVÝCH BAREVNÝCH SLOŽEK

Technologie	Kamerový systém s analytickým vyhodnocením
Aplikace	Kontrola jednotlivých barevných složek a jejich rovnoměrného rozložení na každé dlaždici zvlášť nebo v celé paletě, flexibilita v nastavení počtu rozlišovaných složek a uživatelská parametrizace vyhodnocení zohledňující barevné odchylky při variabilitě vstupů
Detail	Flexibilní nastavení barevné škály

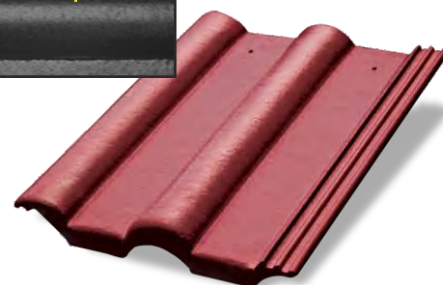
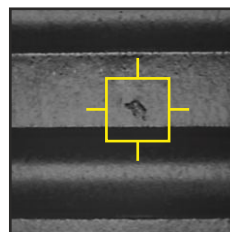


KONTROLA TVAROVÝCH DEFECTŮ DLAŽBY

Technologie	Kamerový systém s využitím 3D skenu a vyhodnocením pomocí neuronových sítí
Aplikace	Detekce defektů na pohledových částech výrobku, možnost využití technologie liniového skenování při průjezdu nebo plošného skenování na stojících výrobcích, detekce škrábanců, odštipnutých částí a výrazných defektů
Detail	Detekce trhlin a vrypů od tloušťky 1 mm

INSPEKCE DEFECTŮ STŘEŠNÍCH TAŠEK

Technologie	Komplexní kamerový systém s vyhodnocením vad pomocí neuronových sítí
Aplikace	Kamerová kontrola na výstupu před paletizací, zachycení ulomených rohů, škrábanců a trhlin, detailní statistika místa výskytu a četnosti jednotlivých vad pro identifikaci majoritních vad a jejich odstranění ve výrobním procesu
Detail	Doba vyhodnocení pod 150 ms



ELVAC

Hasičská 53
700 30 Ostrava - Hrabůvka
Česká republika

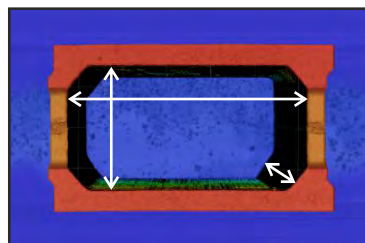
Tel.: +420 730 590 882
E-mail: obchod.elektro@elvac.eu
Web: www.elvac.eu



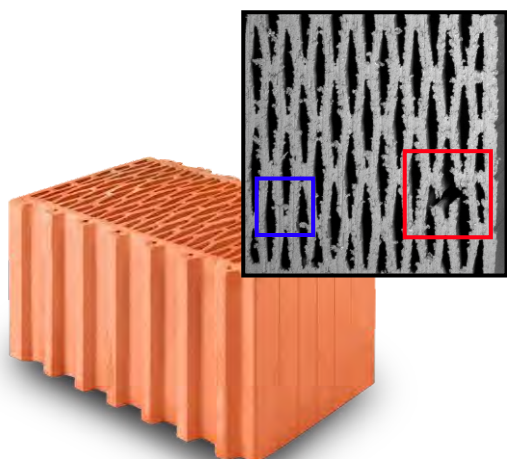


KONTROLA ROZMĚRŮ BETONOVÝCH PRVKŮ

- Technologie** Kamerový systém s líniovým 3D skenerem
- Aplikace** Dle přání zákazníka je možné kontrolovat rozměry plošné i výškové, kontrola je možná na jedoucí i stojící paletě, možnost okamžité korekce výrobního procesu na základě online získaných dat a jejich interpretaci obsluze
- Detail** Výšková přesnost od $\pm 0,5$ mm



DETEKCE DEFEKTŮ PÁLENÉHO BROUŠENÉHO ZDIVA



- Technologie** Kamerový systém s vyhodnocením pomocí neuronových sítí
- Aplikace** Kontrola od produktu vytlačeného z formy až po výstupní produkt po broušení, zachycení trhlin v nosných příčkách i obvodovém plášti, snadná parametrizace vyhodnocení umožňující regulovat počet a velikost limitních defektů
- Detail** Detekce trhlin od 2 mm

KONTROLA KVALITY NÁSTŘIKU STŘEŠNÍCH TAŠEK

- Technologie** Komplexní kamerový systém s vyhodnocením vad pomocí neuronových sítí
- Aplikace** Vyhodnocení nehomogenity nástřiku, vyhodnocení ve vysokém detailu pro rozlišení miniaturních defektů ve vysoké rychlosti
- Detail** Online vyhodnocení při taktu linky 300 ms

