



Názov referencie: Jednoúčelový stroj – zváracia stanica

Dodávateľ: ELVAC a.s.
Zákazník: Schneider Electric, a. s.
Segment trhu: Elektrotechnický priemysel
Rok realizácie: 2011

Úvodný text:

Zákazka pre firmu Schneider Electric sa týkala výroby jednoúčelových zariadení montážnej zostavy zváracích pracovísk.

Základnou predstavou bolo jednoduché manuálne pracovisko, kde bude obsluha operátormi. Táto obsluha bude zakladať vopred pripravené komponenty do základacieho prípravku a potom tieto komponenty navzájom zvärať a tak vytvárať požadovaný celok finálneho výrobku.

Popis aplikácie:

Zváracie pracoviská sú realizované ako linka. Jedná sa o komplexné zváracie zariadenie montážnych zostáv ističov. Stroje sú obsluhované manuálne operátormi, sú prepojené klznými dopravníkmi a vzájomne na seba nadväzujú tak, aby na poslednom pracovisku bol dokončený finálny výrobok. Stroj je zostavený z hliníkového rámu, základacieho prípravku, zváracieho agregátu, invertora, elektrorozvádzača ovládacieho panelu, nerezových odvodov dielcov a nosných políc. Komunikácia s obsluhou je pomocou ovládacieho panelu, v ktorom je umiestnený panel na ovládanie zväračky. Zvárací cyklus pracoviska je z dôvodu bezpečnosti ovládaný pomocou dvojtlačítka a pri niektorých pracoviskách je zvárací stroj ovládaný nožným pedálom. Celá táto aplikácia je navrhnutá ergonomicky tak, aby spĺňala požiadavky na skrátenie výrobného času obsluhy pre zadanú časť výrobnnej zostavy.

Použité produkty a technológie:

Rám stroja je zostavený z dielov stavebnice ITEM firmy ALVÁRIS a plechových políc z nerezových plechov. Stroj je postavený na elektrických komponentoch od firmy Schneider Electric a.s. Ovládací panel zväračky obsahuje MPS 300 alebo HRC-600 a ovládací panel Magelis XBTR. Hlavným prvkom bezpečnosti je ovládanie zváracieho cyklu pomocou dvojtlačidiel od firmy TURCK.

Riešením ELVAC a.s. získal zákazník tieto prínosy:

Prínosom pre zákazníka je skrátenie pracovného cyklu na manuálnych pracoviskách. Tento prínos bol vytvorený tým, že bola dôkladne premyslená ergonómia a zároveň tiež kladený dôraz na bezpečnosť na jednotlivých pracoviskách.

Foto:

